

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 N66250HSL** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品牌: **Radici Compounds**

材料标识	PA66	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Radici Compounds	用途	高温应用 和 工程/工业配件
材料特性	耐热、热稳定剂、润滑	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.70	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	1.20	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	121	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	83.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	100	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	114	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2760	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	59	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		87.8	°C
维卡软化温度			

熔融温度	ASTM D4591	252	°C
------	------------	-----	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2—4	Hr
水份含量		0.25	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290	°C
螺筒中部温度		280	°C
螺筒前部温度		280	°C
模具温度		65-80	°C