

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 GF60-02-US** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celstran**

材料标识	PA66-LGF60%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E113269	厂商品牌	Celstran
用途	汽车行业	材料特性	热稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	280	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	21600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	460	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	19400	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	263	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.5mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.18	%
注塑温度			
螺筒后部温度		285-295	°C
螺筒中部温度		290-300	°C
螺筒前部温度		300-310	°C

模头温度		300-315	°C
模具温度		80-100	°C