

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 GF50-02 P7** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celstran**

材料标识	PA66-LGF50%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celstran	用途	金属置换
材料特性	耐冲击,高刚度,高强度,抗翘曲,抗蠕变	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	260	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.1	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	16600	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	70 -80	°C
干燥时间	2.0-4.0	Hr
水份含量	0.18	%
注塑温度		
螺筒后部温度	285-295	°C
螺筒中部温度	290-300	°C
螺筒前部温度	300-310	°C
模头温度	300-315	°C
模具温度	80-100	°C