

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 FG173** 厂商: 旭化成 **Asahi Kasei** 品牌: **Leona**

材料标识	PA66-GF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E48285	厂商品牌	Leona
用途	电气/电子应用, 电气元件, 开关, 连接器	材料特性	卤素阻燃, 热稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.65	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	100	M (Scale)

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		260	°C
1.80MPa 未退火		252	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	3.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	28	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.30mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-290	°C
螺筒中部温度		270-290	°C

螺筒前部温度		270-290	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80-100	°C