

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A718V30 BLACK61** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **TECHNYL**

材料标识	PA66-GF30%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	TECHNYL	用途	汽车行业
材料特性	环保/绿色,良好的尺寸稳定性,美观,热稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.37	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.75	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	150	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	250	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8200	Mpa
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	35	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	3.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	255	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		260-270	°C
螺筒前部温度		270-280	°C
模头温度		270-280	°C
模具温度		70-100	°C