

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3W2G10 BK20560** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF50%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultramid	材料特性	耐化学品
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.58	g/cm ³
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	20.00	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	236	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.9	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	15200	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	14500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	13	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	14	kJ/m ²
-40°C	ISO 180/1A	13	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	256	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	247	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

耗散因数	IEC 60250	500	V
------	-----------	-----	---

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C