

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3HG7** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF35%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E36632/E41871	厂商品牌	Ultramid
用途	齿轮、电器导线绝缘材料、设备/机械部件、型号	材料特性	高刚度、良好的尺寸稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	5.00	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.60	%
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	40.00	cm ³ /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.7E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C

干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.120	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C