

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3HG5 BK00564** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

颜色	黑色/Black	UL编号	E36632
厂商品牌	Ultramid	用途	设备/机械部件、型号
材料特性	高刚度、良好的尺寸稳定性、耐化学品	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.32	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	6.00	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	165	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8500	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7600	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	7.0	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	7.1	kJ/m ²
-40°C	ISO 180/1A	6.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	260	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	246	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.3E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	7.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
相对漏电起痕指数	IEC 60112	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.150	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C