

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66/6I/6T XM GF 60 BLACK** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品  
牌: **SCHULAMID**

材料标识	PA66/6I/6T-GF60%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULAMID	材料特性	粘数 (96% H2SO4) 120 cm <sup>3</sup> /g
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.73	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	260	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.40	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	22000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	395	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	19800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	14	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	95	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	85	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	230	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	210	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.800 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C