

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 66 MV HI HH K2300** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品
牌: **SCHULAMID**

材料标识	PA66	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULAMID	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.10	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	2.10	%

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	125	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	62	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.2	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2450	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	38	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	18	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	NB	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	NB	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	200	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	62	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	> 250	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	450	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C