

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA66/6 B52G1MX35 BLACK51N 厂商: 索尔维 Solvay 品**  
**牌: TECHNYL**

材料标识	PA66/6-MD	颜色	黑色/Black
厂商品牌	TECHNYL	用途	一般用途
材料特性	抗翘曲,良好的尺寸稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.49	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	75.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	10400	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	110	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	6000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	16	kJ/m <sup>2</sup>
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	3.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	245	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级			
氧指数	ISO 4589-2	21	%
灼热丝起燃温度			
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		265-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		60-80	°C