

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 K224-G3** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Akulon**

材料标识	PA6-GF15%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Akulon	材料特性	15%玻璃增强
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	2.3	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	215	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	195	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	0.80E-4	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	0.30E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1E13	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	35	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		255-265	°C

螺筒中部温度		265-275	°C
螺筒前部温度		265-280	°C
模头温度		260-280	°C
模具温度		50-80	°C