

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 BKV 30 H2.0 901510** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **Durethan**

材料标识	PA6-GF30%	颜色	黑色/Black
UL编号	E245249	厂商品牌	Durethan
材料特性	热稳定性.填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.36	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
横向方向	ISO 294-4	0.69	%
吸水率			
(饱和, 23°C)	ISO 62	7.00	%
(平衡, 23°C, 50% RH)	ISO 62	2.10	%

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	210	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	215	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	200	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	200	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.0E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
绝缘强度			
1.00mm	IEC 60243-1	35	KV/mm
3.00mm	IEC 60243-1	40	KV/mm

耗散因数	IEC 60250	425	V
------	-----------	-----	---

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB
灼热丝起燃温度			
6.00mm	IEC 60695-2-12	700	°C
0.75mm	IEC 60695-2-12	700	°C
1.50mm	IEC 60695-2-12	700	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	700	°C
灼热丝相对温度			
0.75mm	IEC 60695-2-13	750	°C
1.50mm	IEC 60695-2-13	750	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	750	°C
6.00mm	IEC 60695-2-13	750	°C
3.0mm	IEC 60695-2-13	750	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-120	°C