

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3Z BK30464** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6	颜色	黑色/Black
UL编号	E36632	厂商品牌	Ultramid
材料特性	冲击改性、耐化学品	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.06	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	45	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.2	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	1750	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1670	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	75	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	47	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	N/D	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
-40°C	ISO 180/1A	53	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	51	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.75 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		65-80	°C