

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3WG5 BK00564** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-GF25%	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E36632/E41871</b>	厂商品牌	Ultramid
材料特性	耐化学品、耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.31	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	50.00	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	150	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.60	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	7700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	7.0	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	7.5	kJ/m <sup>2</sup>
-40°C	ISO 180/1A	6.5	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	210	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	200	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	-

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80-95-80-95	°C