

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 9B23500** 厂商: **4Plas** 品牌: **4MID**

| | | | |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PA6-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | 4MID | 材料特性 | 阻燃、无卤素 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.19 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 1.10 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 1.10 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 8.00 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 2.50 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 70 | Mpa |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 3500 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 5.0 | kJ/m ² |
| -30°C | ISO 179/1eA | 4.0 | kJ/m ² |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eU | 50 | kJ/m ² |
| -30°C | ISO 179/1eU | 40 | kJ/m ² |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1A | 4.0 | kJ/m ² |
| -30°C | ISO 180/1A | 3.0 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 190 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 75 | °C |

| | | | |
|--------|-------------|-----|----|
| 维卡软化温度 | ISO 306/B50 | 205 | °C |
|--------|-------------|-----|----|

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------|-----------|---------|------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 1.0E+15 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | 1.0E+13 | Ω.cm |
| 耗散因数 | | | |
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112 | 600 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------|----------------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60 mm | V-0 |
| 灼热丝相对温度 | | | |
| 2.0mm | IEC 60695-2-13 | 960 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|--------|----|
| 干燥温度 | | 80 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.20 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 50-110 | °C |