

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 6 MV HI K1893** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品  
牌: **SCHULAMID**

|      |   |      |                   |
|------|---|------|-------------------|
| 材料标识 | PA6   | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | SCHULAMID                                     | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding |      |                   |

| 物理性能 | 测试标准     | 数据   | 单位                |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重   | ISO 1183 | 1.04 | g/cm <sup>3</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 70  | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 40  | °C |
| 维卡软化温度      | ISO 306/A50 | 210 | °C |

| 电气性能     | 测试标准      | 数据        | 单位   |
|----------|-----------|-----------|------|
| 体积电阻     | IEC 60093 | > 1.0E+13 | Ω.cm |
| 表面电阻     | IEC 60093 | > 1.0E+15 | Ω.cm |
| 耗散因数     |           |           |      |
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112 | 600       | V    |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | V-2 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80      | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 模具温度   |  | 50-80   | °C |