

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 6 MV 14 FR 4 K1681** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品
牌: **SCHULAMID**

材料标识	PA6-V2	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E344659/E86615	厂商品牌	SCHULAMID
材料特性	阻燃、Flame Retardant、中等粘度、粘数 145 cm ³ /g	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.26	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	160	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	186	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	76	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	217	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	300	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.38 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
0.38 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
0.75 mm	IEC 60695-2-12	930	°C
1.50 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00 mm	IEC 60695-2-12	930	°C
灼热丝相对温度			
0.38 mm	IEC 60695-2-13	930	°C
0.75 mm	IEC 60695-2-13	930	°C
1.50 mm	IEC 60695-2-13	825	°C

3.00 mm	IEC 60695-2-13	825	°C
---------	----------------	-----	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C