

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 6 MV 14 FR 4 K1681 BLACK 96.8076** 厂商: **舒尔曼**  
**A.Schulman** 品牌: **SCHULAMID**

材料标识	PA6-V2	颜色	黑色/Black
厂商品牌	SCHULAMID	材料特性	阻燃、粘数 129 cm <sup>3</sup> /g
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.26	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	60	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.3	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.7	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	4.3	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	40	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	38	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	178	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	56	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	211	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	300	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.40 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
0.38 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
0.75 mm	IEC 60695-2-12	930	°C
1.50 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
0.38 mm	IEC 60695-2-13	930	°C
0.75 mm	IEC 60695-2-13	930	°C
1.50 mm	IEC 60695-2-13	825	°C
3.00 mm	IEC 60695-2-13	825	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C