

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA6 6 GF 15 HI K2073 SCHWARZ 96.8001 厂商: 舒尔曼**  
**A.Schulman 品牌: SCHULAMID**

材料标识	PA6-GF15%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULAMID	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.21	g/cm <sup>3</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	210	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	190	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	215	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	275	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.380 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
0.38 mm	IEC 60695-2-12	850	°C
0.75 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.50 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
0.38 mm	IEC 60695-2-13	825	°C
0.75 mm	IEC 60695-2-13	900	°C
1.50 mm	IEC 60695-2-13	900	°C
3.00 mm	IEC 60695-2-13	900	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C