

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 6 GB 30** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **SCHULAMID**

材料标识	PA6-GB30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E86615</b>	厂商品牌	SCHULAMID
材料特性	阻燃、抗翘曲、良好的尺寸稳定性、美观、耐化学品、粘数 145 cm <sup>3</sup> /g	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.36	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.20	%

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	165	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	180	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	68	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	215	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	450	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.050	%

注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		245-245	°C
螺筒前部温度		260-260	°C
模头温度		260-260	°C
模具温度		70-90	°C