

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA46 TS200F10** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Stanyl**

材料标识	PA46-GF50%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E47960	厂商品牌	Stanyl
材料特性	填充物为50% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.62	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40	%
横向方向	ISO 294-4	0.90	%
吸水率			
(23°C,50RH,2.00mm)	ISO 62	1.90	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	290	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	295	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.5E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	4.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	30	KV/mm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	300	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		280-320	°C
螺筒中部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		300-320	°C
模头温度		300-320	°C
模具温度		80-120	°C