

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA46 TS200B3** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Stanyl**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PA46-CF15% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E172082 | 厂商品牌 | Stanyl |
| 材料特性 | 填充物为15% 碳纤维增强材料 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------------------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.22 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C,50RH,2.00mm) | ISO 62 | 3.20 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 185 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2.00 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 13000 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 10500 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 5.00 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 290 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 295 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 2.5E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 5.0E-5 | cm/cm / °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----|----|
|--------|--|-----|----|

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80 | °C |
| 干燥时间 | | 4-8 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 280-320 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 300-320 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 300-320 | °C |
| 模头温度 | | 300-320 | °C |
| 模具温度 | | 80-120 | °C |