

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA46 TQ261F2** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Stanyl**

材料标识	PA46-GF10	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Stanyl	材料特性	填充物为10% 玻璃纤维增强材料 热稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.22	g/cm ³
吸水率			
(23°C,50RH,2.00mm)	ISO 62	3.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	115	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.00	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	4500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.00	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	270	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	295	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		280-320	°C
螺筒中部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		300-320	°C

模头温度		300-320	°C
模具温度		80-120	°C