

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA46 TC502** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Stanyl**

材料标识	PA46	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Stanyl	材料特性	导热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		280-320	°C
螺筒中部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		300-320	°C
模头温度		305-335	°C
模具温度		80-120	°C