

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **LCP S135** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **VECTRA**

|      |               |      |                        |
|------|---------------|------|------------------------|
| 材料标识 | LCP-GF35%-V0  | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| UL编号 | <b>E83005</b> | 厂商品牌 | VECTRA                 |
| 用途   | 电气/电子应用,汽车行业  | 材料特性 | 阻燃,高刚度                 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin     | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重   | ISO 1183  | 1.67 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率  |           |      |                   |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.40 | %                 |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.60 | %                 |

| 机械性能      | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 140    | Mpa               |
| 断裂伸长率     |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 1.3    | %                 |
| 拉伸模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 15500  | Mpa               |
| 弯曲强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 230    | Mpa               |
| 弯曲模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 14500  | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 179/1eA | 12     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 180/1A  | 12     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 340 | °C |
| 维卡软化温度      |             |     |    |
| 熔融温度        | ISO 11357-3 | 350 | °C |

|       |             |        |            |
|-------|-------------|--------|------------|
| 线膨胀系数 |             |        |            |
| 垂直方向  | ISO 11359-2 | 1.0E-6 | cm/cm / °C |
| 横行方向  | ISO 11359-2 | 2.3E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准        | 数据      | 单位    |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093   | 1.0E+17 | Ω.cm  |
| 表面电阻 | IEC 60093   | 1.0E+17 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 37      | KV/mm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据     | 单位  |
|------|-------|--------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.28mm | V-0 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 150     | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0-6.0 | Hr |
| 水份含量   |  | 0.01    | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 270-280 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 275-285 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 280-290 | °C |
| 模头温度   |  | 285-295 | °C |
| 模具温度   |  | 80-120  | °C |