

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **LCP E488i** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **VECTRA**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | LCP-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E83005/E113269 | 厂商品牌 | VECTRA |
| 材料特性 | 抗翘曲,阻燃 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.77 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.14 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.43 | % |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ISO 2039-2 | 54 | M (Scale) |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 110 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 1.5 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 13000 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 160 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 13000 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 18 | kJ/m ² |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eU | 29 | kJ/m ² |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1A | 9.0 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 260 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/B50 | 200 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 8.0E-6 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 4.2E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 1.0E+16 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | 1.0E+17 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 55 | KV/mm |
| 耗散因数 | IEC 60250 | 175 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.15 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 150 | °C |
| 干燥时间 | | 4.0-6.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.01 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 270-280 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 275-285 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 280-290 | °C |
| 模头温度 | | 285-295 | °C |
| 模具温度 | | 80-120 | °C |