

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HPPA 9050 NT** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Omnix**

材料标识	PAMXD6/66-GF50	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Omnix	用途	汽车应用程序 电子/电气应用程序 机械维护/维修
材料特性	快速成型 良好的稳定性 良好的抗冲击性 高流动 高刚度 高强度	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.27	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	235	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.1	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	17000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	340	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	15000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	13	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	75	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	248	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4.0-12.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		250	°C
螺筒前部温度		285	°C
模具温度		80-120	°C