

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HIPS PS 406AF** 厂商: **LG Chemical** 品牌:

材料标识	HIPS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		用途	商业/办公用品
材料特性	Flame Retardant	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.10	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ASTM D1238	11.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	103	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	32.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	50	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	52	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2450	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	78	J/m
-30°C	ASTM D256	39	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		85	°C
1.80MPa 未退火		79	°C

维卡软化温度	ASTM 1525	85	°C
--------	-----------	----	----

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		60 -70	°C
干燥时间		3-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180-200	°C
螺筒中部温度		190-200	°C
螺筒前部温度		200-210	°C
模头温度		200-230	°C
模具温度		40-60	°C