

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HIPS PS 403AF** 厂商: **LG Chemical** 品牌:

材料标识	HIPS-V2	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E67171	厂商品牌	
用途	电气/电子应用	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.06	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ASTM D1238	11.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	97	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	24.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	60	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	41.2	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	23000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	110	J/m
-30°C	ASTM D256	49	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		83	°C
1.80MPa 未退火		7	°C

维卡软化温度	ASTM 1525	83	°C
--------	-----------	----	----

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		60 -70	°C
干燥时间		3-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180-200	°C
螺筒中部温度		190-200	°C
螺筒前部温度		200-210	°C
模头温度		200-230	°C
模具温度		40-60	°C