

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS PS 15NFI** 厂商: **LG Chemical** 品牌:

材料标识	GPPS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		用途	薄板、厨房用具、电气/电子应用、薄膜、容器
材料特性	耐热、润滑、透明度、脱模剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.04	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ASTM D1238	10.00	g/10min
220°C / 10Kg	ASTM D1238	120	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	121	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	46.1	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2850	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	84.3	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3260	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	9.8	J/m
-30°C	ASTM D256	9.8	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
0.45MPa 未退火		93	°C
1.80MPa 未退火		87	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	95	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2-4	Hr
水份含量		< 0.010	%
注塑温度			
螺筒后部温度		170-190	°C
螺筒中部温度		180-200	°C
螺筒前部温度		190-210	°C
模头温度		190-220	°C
模具温度		40-70	°C