

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **GPPS N6402** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **ICORENE**

材料标识	GPPS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ICORENE	用途	添加剂/色母粒
材料特性	耐热、良好的流动性	材料形状	粉末状/Powder

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.04	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50	%
熔融流动指数			
200°C / 5.0Kg	ISO 1133	3.80	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	55	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/B50	91	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	
灼热丝起燃温度			
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
1.50mm	IEC 60695-2-13	825	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	825	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		170-170	°C
螺筒中部温度		190-190	°C
螺筒前部温度		190-190	°C
模头温度		200-200	°C
模具温度		30-60	°C