

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **FKM VPL 45730** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Tecnoflon**

颜色	本色/Natural colour	厂商品牌	Tecnoflon
用途	传送带修补、垫圈、阀门/阀门部件、管道、片材、型材	材料特性	低温下的柔性、可加工性良好、快速硫化、良好的流动性、耐化学性良好、脱模性能良好
材料形状	片状/Flake	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 树脂传递成型/Resin transfer molding

物理性能	测试标准	数据	单位
门尼粘度 (ML 1+10,	-	25.00	MU
250°量	-	67.00	%

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	ASTM D150	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.18 mm	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		310-330	°C
螺筒中部温度		320-340	°C
螺筒前部温度		320-340	°C
模具温度		160	°C