

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS TF-0930** 厂商: **三星 Samsung** 品牌: **Starex**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E115797</b>	厂商品牌	Starex
材料特性	阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.10	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.35	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	25.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	118	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	61	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	12	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	93	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2800	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	20	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	290	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		84	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		210-220	°C
螺筒中部温度		220-230	°C
螺筒前部温度		230-240	°C
模头温度		230	°C
模具温度		50-80	°C