

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS AS-20GF/000** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Edgetek**

材料标识	ABS-GF20%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Edgetek	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.18	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.25	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.05	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	107	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	70.7	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	117	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3450	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	61	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		98.9	°C
1.80MPa 未退火		91.1	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

体积电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-240	°C
螺筒中部温度		200-240	°C
螺筒前部温度		200-240	°C
模头温度		200-240	°C
模具温度		65-85	°C