

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS AS-10GF/000 BLACK** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Edgetek**

材料标识	ABS-GF10%	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E76261</b>	厂商品牌	Edgetek
用途	电器用具,汽车领域	材料特性	韧性良好,非晶性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
横向方向	ASTM D995	0.85	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	58.60	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.50	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	4070	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	95.1	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3930	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	75	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		100	°C
1.80MPa 未退火		99	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-240	°C
螺筒中部温度		200-240	°C
螺筒前部温度		200-240	°C
模头温度		200-240	°C
模具温度		65-85	°C