

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS AE8200** 厂商: 台化 **FORMOSA CHEMICAL** 品牌: **TAIRILAC**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E162823</b>	厂商品牌	TAIRILAC
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.04	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	15.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	104	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	43.1	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	67	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2260	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	330	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	96	°C
1.80MPa 未退火		86	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	100	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C

干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒前部温度		190-230	°C
模具温度		40-80	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		70-80	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
模具温度		190-230	°C