

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS 5302** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **EMERGE**

| | | | |
|------|-----------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | ABS-GF20% | 颜色 | 黑色/Black |
| UL编号 | E54680/E206114 | 厂商品牌 | EMERGE |
| 用途 | 电气/电子应用,工程/工业配件 | 材料特性 | 坚硬,良好的尺寸稳定性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.19 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.20 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 0.38 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 230°C / 3.8Kg | ASTM D1238 | 1.6 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 70.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2.0 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 114 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 6350 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 72 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 105 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 100 | °C |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 106 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D696 | 9.0E-5 | cm/cm / °C |

| | | | |
|------|-----------|--------|------------|
| 横行方向 | ASTM D696 | 9.4E-5 | cm/cm / °C |
|------|-----------|--------|------------|

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.00 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 85.0 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 180-190 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 190-220 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 190-220 | °C |
| 模头温度 | | 200-230 | °C |
| 模具温度 | | 60-80 | °C |