

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS 347 EZ** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **MAGNUM**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	MAGNUM	用途	汽车行业,工程/工业配件
材料特性	加工性能良好,耐冲击,耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 热成型/Thermoforming		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.04	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40	%
熔融流动指数			
220°C / 10.0Kg	ISO 1133	43.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	34.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.2	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	1890	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	65.5	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2170	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.00	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	5.00	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	88.0	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	73.9	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	102	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	7.6E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85.0	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180-190	°C
螺筒中部温度		190-220	°C
螺筒前部温度		190-220	°C
模头温度		200-230	°C

模具温度		60-80	°C
------	--	-------	----