

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS 3325 SLG** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **MAGNUM**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	MAGNUM	用途	汽车行业
材料特性	低光泽度,耐冲击,耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.52	%
横向方向	ASTM D995	0.53	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	3.1	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	40.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.8	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2080	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	64.1	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2140	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	190	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		96.7	°C
1.80MPa 未退火		82.2	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	101	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	8.3E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	9.0E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85.0	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180-190	°C
螺筒中部温度		190-220	°C
螺筒前部温度		190-220	°C
模头温度		200-230	°C
模具温度		60-80	°C